

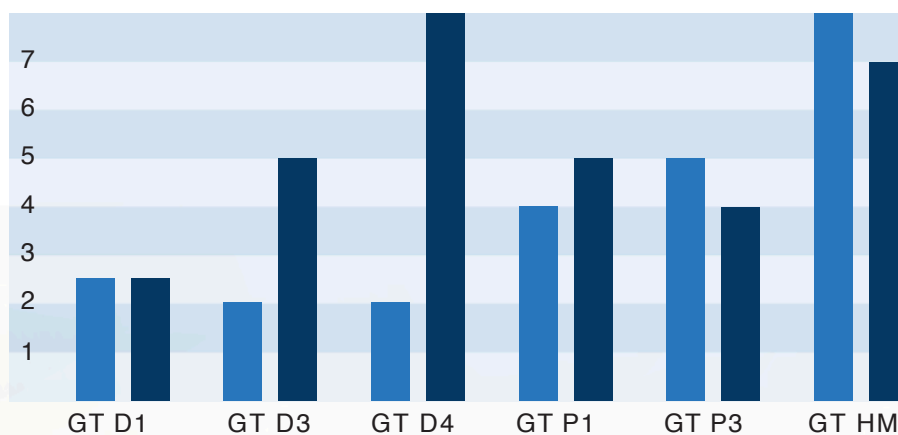
RSP - spätný ventil

- ⊕ Vysoká abrazívna odolnosť
- ⊕ Odolný voči korózii
- ⊕ Špeciálne geometrie
- ⊕ Optimálny povlak
- ⊕ Skladová dostupnosť



Abrázívna-
odolnosť

Korozívna-
odolnosť



Čo je RSP :

Hlavným komponentom plastifikačnej jednotky je spätný ventil RSP. Tento ventil RSP musí byť navrhnutý tak, aby sa bezpečne uzatváral a zároveň zabezpečoval konštantný hmotnostný vankúš. Tento dizajn zaručuje vysokú opakovateľnosť a rovnomerné dávkovanie. Nie sú žiadne "dobré" alebo "zlé" RSP ventily, existujú len vhodné a nevhodné pre konkrétne aplikácie.

Cieľom spoločnosti Groche je pri vývoji svojich spätných ventilov dosiahnuť minimálne opotrebovanie a maximalizovať ich životnosť.





3 dielne RSP

Trojdielna štandardná súprava RSP - dobrý kompromis.



VKS - RSP

Rýchlo sa zatvára a vďaka špecializovanej geometrii má vysokú odolnosť proti opotrebovaniu.



2 krídlové RSP

Dvojkřídlová súprava RSP má veľký priemer prietokového prierezu na rýchle dávkovanie.



Guličkové RSP Typ I.

Guľôčkové RSP uzatvára rovnomerne, ale znižuje prietok. Vhodné pre plasty s nízkou viskozitou. K dispozícii od Ø 45.



Guličkové RSP Diagonál

Guľôčková RSP uzatvára rovnomernejšie, ale znižuje prietokový prierez. Vhodné pre plasty s nízkou viskozitou.



Guličkové RSP Typ II.

Guľôčková RSP uzatvára rovnomernejšie, ale znižuje prietokový prierez. Vhodné pre plasty s nízkou viskozitou.



Multi Ball RSP

Guľôčky fungujú ako ložiská. Vhodné pre neplnené plasty.



4 dielne RSP

Dodatočný pilotný krúžok umožňuje rýchle zatvorenie skrutkového hrotu.



PVC - RSP

PVC hrot s hladkým povrchom, s/bez závitů.



Zámkové RSP

Zámky RSP zaručujú presné vstrekovanie.



Lawson RSP

RSP Lawson má veľký prietokový prierez s uzamknutým ventilovým krúžkom na rýchle dávkovanie.



BMC - RSP

Minimalizuje riziko poškodenia vlhkého polyesteru a iných vysoko viskózných plastov.



LSR RSP

RSP LSR zaručuje presný proces dávkovania, ako aj bezpečné uzavretie.



ROTA RSP

RSP ROTA dosahuje vysoký stupeň reprodukovateľnosti vďaka kontrolovanému zatváraniu ventilu.



ACTIVE RSP

Proces uzatvorenia prebieha okamžite po dávkovaní pomocou tlakovej pružiny a tesniaceho kužela.

Patent č. 2883677

